# 公開実用 昭和57— 26623



FD2P F16H



(4,000円) 実用新案登録願(1)

昭和55 年 7 月22

特許庁長官殿

1. 考案の名称

ホキトリッケソウチ エンジンの補機取付装置

2. 考 案 者

氏名

アキブンフモニウエヨウシンチ 住所 広島県安芸部府中町新地3番1号

トゥョゥョゥギョッナイ東洋工業株式会社内 カターシャ

(ほか 口 名)

3. 実用新案登録出願人

住所 広島県安芸郡府中町新地3番1号

名称 (313)

東洋工業株式会社

代表者

山 輪 芳

特許方

4.代 理 人 〒5.45% 7.26

住所 大阪府大阪市東国本典2-10 本町ビル内

電話 大阪 (06) 262 3521

氏名 弁理士 (6214) 青山 葆 (ほか 2 名)

 $\sqrt{55}$  104006

方式



## 公開実用 昭和57-26623

添付書類の目録

レ	<b>(1)</b>	明細	書	]	1	通
V	(2)	<b>Ø</b>	面	1	1	通
v	(3)	委 任	状	1	1	通
	(4)	願書副	本		1	通
$\nu$	(5)	出願審査請	求書		1	通

- 前記以外の考案者および代理人
  - (1) 考案者

(2) 代理人

〒 541

住所 大阪府大阪市東区本町2-10 本町ビル内 電話 大阪 (06) 262 - 5521

氏名 井理士(6240) 安 村 高 明

住所 词 所

氏名 弁理士(7357)古 川

26623

明 細 書

1.考案の名称

エンジンの補機取付装置

- 2.実用新案登録請求の範囲
- ( English thous lation )
- (1) タイミングベルトを介してエンジンにより 駆動される補機が固定されたプラケットを、該プ ラケットに設けた長孔を貫通する締結部材により エンジンに取付ける補機取付装置において、

上記ブラケットに対して偏心カム部材を配置すると共に、該偏心カム部材に当接するカム摺接周壁をブラケットに設けて、上記締結部材の非締結時に偏心カム部材を回転操作することによりブラケットを移動させ、タイミングベルトの張力を調整可能としたことを特徴とするエンジンの補機取付装置。

3.考案の詳細な説明

この考案は、エンジンの補機取付装置の改良に 関するものである。

タイミングベルトを介してエンジンにより駆動 される補機が固定されたブラケットを、該ブラケ

(1)

26623

## 公開実用 昭和57— 26623

ットに設けた長孔を貫通する締結部材によりエンジンに取付ける補機取付装置は、すでに提案されている。

とてろで、タイミングベルトの張力を調整するために、ブラケツト自体を移動させる場合には、 従来では、締結部材の非締結時に、ブラケツトを 手で押し引いて移動させていたから、張力の微調 整はきわめて困難であり、相当の時間を要すると いう問題があつた。

この考案は、上記従来の問題を解消するためになされたもので、偏心カム部材の回転操作でプラケットを移動し得るように構成し、タイミングベルトの張力の微調整を簡単かつ迅速に行なえるようにしたものである。

以下、この考案の実施例を添附図面に従って詳細に説明する。

第1図に示すように、エンジン1の側壁2の上部に突出したカム軸3に駆動プーリ4を取付けると共に、上記側壁2に植設したボルト5にブラケット6の上部側の丸孔を貫通させ、ナット7を爆

合してブラケット6を回動可能に枢着する一方、該ナット7を中心とする弧状の長孔8,9をブラケット6の下部と上部とにそれぞれ設け、上部の長孔9には、取付ボルト11(締結部材)を貫通させて側壁2に螺合すると共に、下部の長孔8には、取付ボルト10(締結部材)を貫通させて、側壁2にボルト止めした補助ブラケット12に螺合する。

÷...

上記ブラケット6の下部には、燃料噴射ポンプ等の補機類13を、その出力軸14を中心に、エンジン1に対して回動調整して燃料噴射ポンプ13の噴射タイミングを変ることができるよう長孔15,16にポルト17,18を貫通させて締結両定すると共に、上記出力軸14には、補機プーリ19を取付けて、上記駆動プーリ4との間にタイミングベルト20を張設する。

従つて、上記構成では、取付ボルト10,11を緩めると、ブラケット6を、ボルト5を中心に回動操作することができる。

一方、上記ブラケット6の中央部には、第2図

## 公開実用 昭和57-266231

(a) ,第2図(b) および第2図(c) に詳細に示すように、丸孔21を設け、該丸孔21を貫通するボルト22を上記側壁2に植設すると共に、該ボルト22に、上記丸孔21の内周壁21 a に摺接する偏心部23を有する偏心カム部材24を回転自在に嵌合し、ボルト22の上部にナツト25を螺合して、該ナツト25により上記偏心カム部材24を回転部盤位置に締結固定する。

しかして、上記のようにエンジン1の補機取付 装置を構成すれば、ブラケット6を締結固定して いるナット7,25 および取付ボルト10,11 を緩め、偏心カム部材24をスパナ等の工具を利 用して手動で回転操作すると、偏心部23が丸孔 21の内周壁21aに摺接して、ブラケット6全 体がボルト5を中心に回動されるようになり、駆 動プーリ4に対する補機プーリ19の軸間距離が 拡狭してタイミングベルト20の張力を測定しな がら微調整できる。

タイミングベルト20の張力の調整が終ると、ナット25により偏心カム部材24を締結固定し、

ついでナット7、取付ボルト10,11を締結して、プラケット6を再び締結固定する。

てのようにして、偏心カム部材24の手動回転操作により、タイミングペルト20の張力の微調整を行なうのである。

上記実施例では、ブラケット6に設けた丸孔21の内周壁21aに偏心カム部材21の偏心部23を摺接させる構成であつたが、丸孔でなく凹部とし、その内周壁に偏心部23を摺接させる構成としても良く、あるいは丸孔や凹部でなく、ブラケット6の上面に立設した周壁に偏心部23を摺接させる構成としても良い。

また、上記実施例では、ボルト5を中心にブラケット6を回動させる構成であつたが、特に回動させる必要はなく、ボルト5が貫通する丸孔を、他の長孔8,9と同様の長孔としても良い。

以上の説明からも明らかなように、この考案は、補機を固定したブラケットに対して配置した偏心カム部材の回転操作により、ブラケットに設けたカム摺接周壁を介してブラケットを移動させる

## 公開実用 昭和57— 266231

ようにしたものであるから、タイミングベルトの 張力の微調整を偏心カム部材の回転操作のみで簡 単かつ迅速に行なうことができる。

また、基本的には、偏心カム部材を設けるだけでよいから、構造もきわめて簡単でありコスト安に製造することができる。

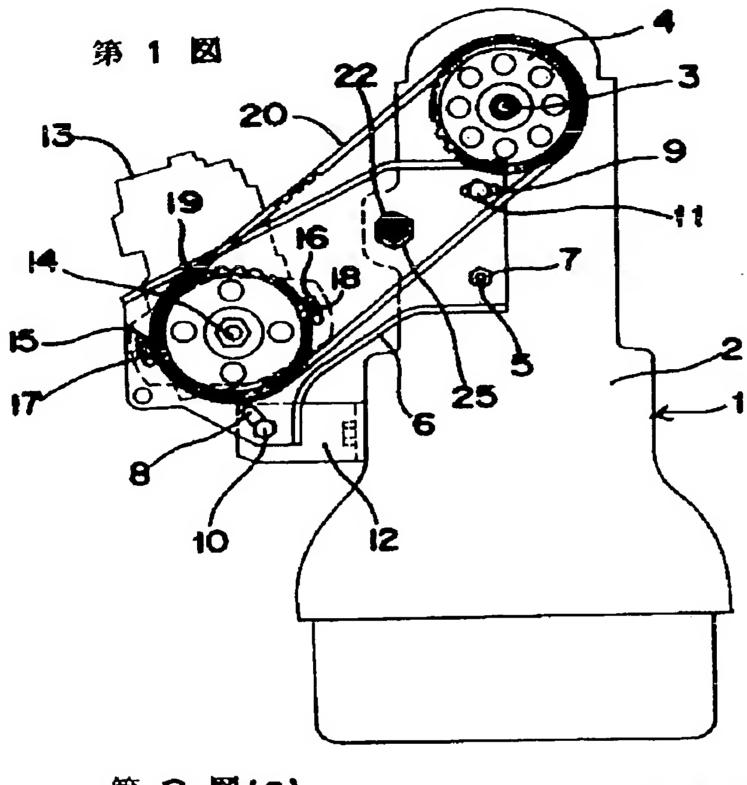
#### 4.図面の簡単な説明

第1図は補機取付装置の側面図、第2図(a)は偏心カム部材の断面図、第2図(b)は第2図(a)のナット側側面図、第2図(c)は第2図(a)のA-A線断面図である。

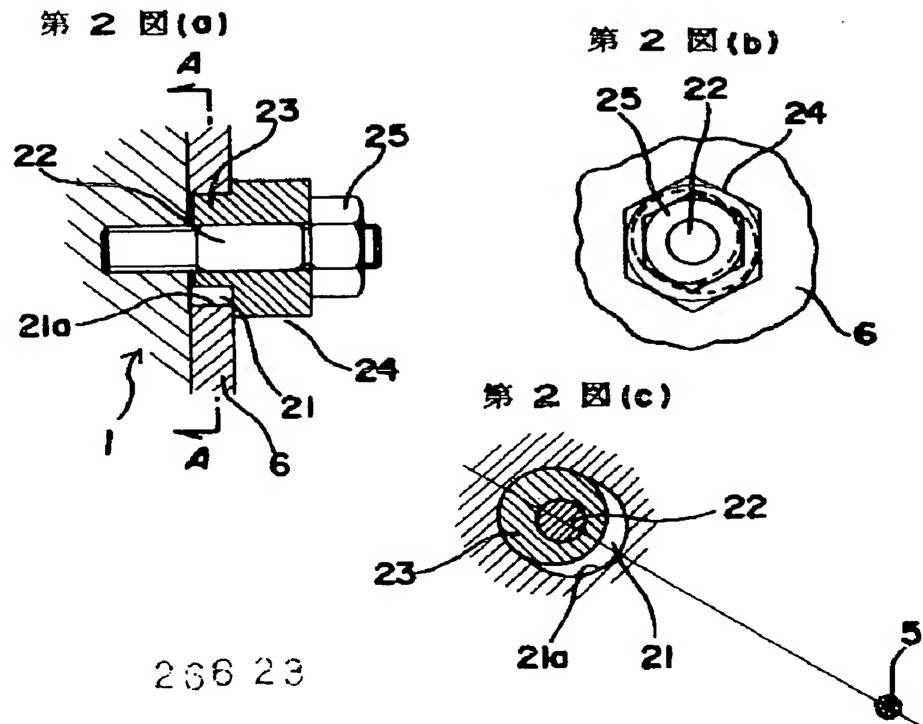
- 1 … エ ン ジ ン 、 2 … 側 壁 、 4 … 駆 動 プ ー リ 、
- 6 … プラケット、8 , 9 … 長孔、
- 10,11…取付ポルト、13…補機類、
- 19…補機プーリ、20…タイミングベルト、
- 21 ··· 丸孔、21 a ··· 内周壁、23 ··· 偏心部、
- 24…偏心カム部材、25…ナツト。

実用準案登録出願人 東洋工業株式会社

代 班 入 弁理士 青 山 葆 ほか2名



..**ä.** 



#### PH-1824US (58-45216)

#### What is claimed is:

#### 1. An indexed belt tensioner comprising:

a bearing support 5 slidable in a belt tension adjusting direction of a belt conveyor;

a threaded bar 15 that extends from a fixed side toward the bearing support along the belt tension adjusting direction with which the amount of shift of the bearing support 5 in a belt tension relaxing direction can be adjusted;

a spring 24 mounted between the threaded bar 15 and the bearing support 5 for biasing the bearing support 5 in a belt tightening direction; and

a scale 25 and an index 26 each provided on one or the other of the bearing support and the fixed side.

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:				
,	BLACK BORDERS			
	☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES			
	FADED TEXT OR DRAWING			
	BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING			
	☐ SKEWED/SLANTED IMAGES			
	☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS			
	☐ GRAY SCALE DOCUMENTS			
	☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT			
	REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY			
	□ OTHER:			

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.